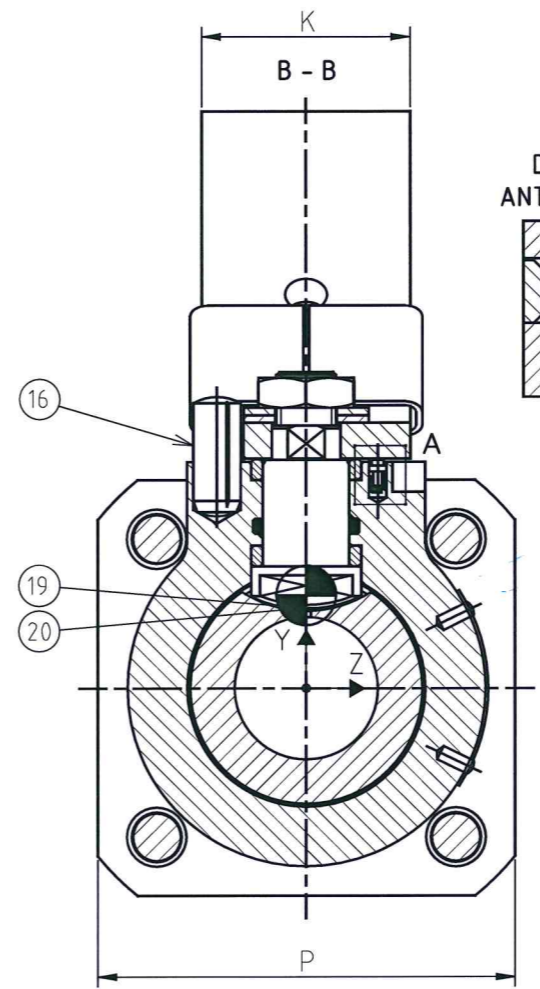
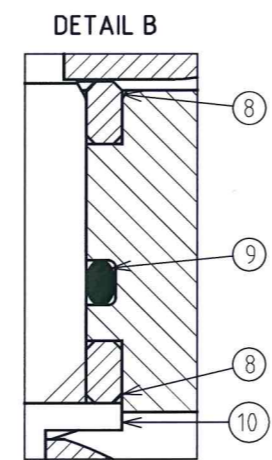
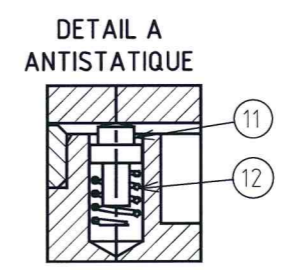
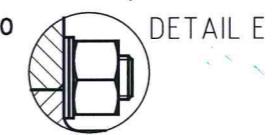


- (1) La longueur des poignées a été calculée en considérant la pression de service comme ΔP maxi.
- (2) Longueur minimale à conserver si recoupe des collets
- (3) Tige filetée sur DN 32-40-50
Vis sur DN 15-20-25



26	PLAQUE D'IDENTIFICATION	-
25	ECROU	○
24	VIS H / TIGE FILETEE (3)	○
20	BILLE ANTISTATIQUE	□ ○
19	RESSORT ANTISTATIQUE	□ ○
18	RONDELLE NORDLOCK	-
16	GOUPILLE CYLINDRIQUE	-
15	ECROU	-
14	RONDELLE NORDLOCK	-
13b	ENTRAVE POUR VERROUILLAGE	-
13a	POIGNEE DE MANOEUVRE	-
12	RESSORT ANTISTATIQUE	-
11	AXE EPAULE ANTISTATIQUE	-
10	AXE DE MANOEUVRE	□ ○
9 (*)	JOINT TORIQUE	□ ○
8 (*)	PALIER DE FROTTEMENT	□ ○
7 (*)	SIEGE	□ ○
6 (*)	JOINT TORIQUE	□ ○
4 (*)	SPHERE - 40µm CHROMAGE DUR	□ ○
3	BRIDE TOURNANTE	○
2	COLLET	□ ○
1	CORPS	□ ○
REP	DESIGNATION	OBS

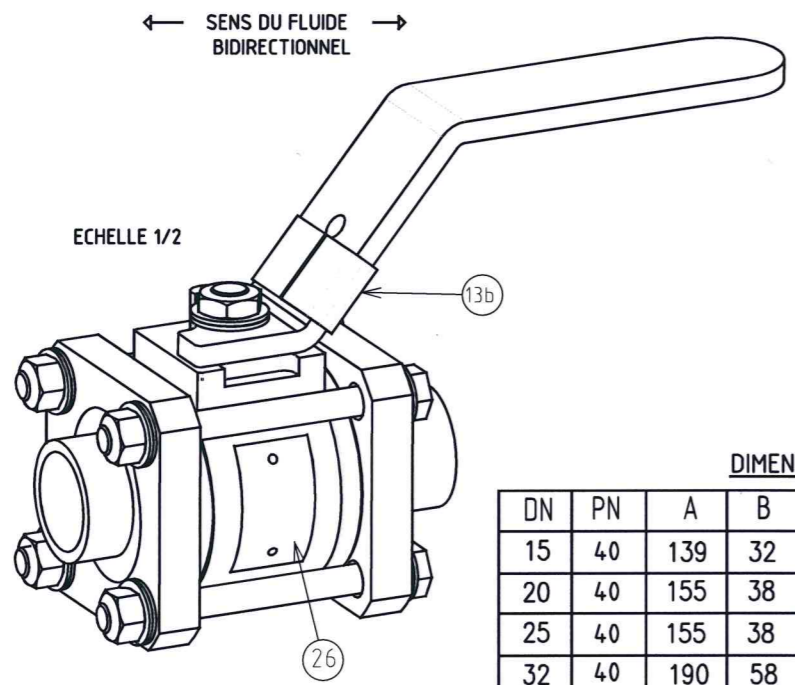
□ : PIÈCE EN CONTACT AVEC LE FLUIDE ○ : PIÈCE SOUMISE A PRESSION

CONCEPTION :
NF EN 1983 - NF 12516-1

RACCORDEMENTS:
- BW POUR SOUDURE ORBITALE SUIVANT ASME B16.25
- FACE A FACE STANDARD CONSTRUCTEUR

PIECES DE RECHANGE:
LES PIECES DE RECHANGE SONT REPEREES PAR UN (*)

- Pression maximale d'utilisation A T° MAX (DN15 à DN40): 30 barg (100°C)
- Pression maximale d'utilisation A T° MIN (DN15 à DN 40): 40 barg (-25°C)
- Pression maximale d'utilisation A T° MAX (DN50): 24.5 barg (100°C)
- Pression maximale d'utilisation A T° MIN (DN50): 25 barg (-25°C)
- Pression d'épreuve: 60 barg (5 à 40°C)
(NF EN 12266-1 ESSAI P10)



DIMENSIONS (mm) ET MASSE (KG)

DN	PN	A	B	C	V	φD	d	H1	H2	H3	P	Ep	K	L	Masse
15	40	139	32	80	80	21.3	0.2	69	30	41	61	2.11	28	120	1.8
20	40	155	38	100	100	26.7	0.2	98	35	54	70	2.11	35	165	3.1
25	40	155	38	100	100	33.4	0.3	98	35	54	70	2.77	35	165	3.1
32	40	190	58	150	150	42.2	0.3	116	48	70	98	2.77	35	200	8.1
40	40	196	58	160	160	48.3	0.3	112	49	70	98	2.77	35	200	8.3
50	40	218	70	200	200	60.3	0.3	127	60	83	120	2.77	40	300	13

Centre de gravité

X	Y	Z
4.8	6.4	0
7.6	10.2	0
8.0	10.6	0
5.5	7.8	0
5.5	7.7	0
12.0	11.7	0

(**) COTE D'INTERCHANGEABILITE
Les données présentes sont indicatives et peuvent être modifiées sans préavis

REV.	DATE	ISSUED BY	CHECKED BY	DESCRIPTION	ZONE
C	18/05/2018	CM	ST	Modification suite FED N°00450_01	-
B	11/04/2018	CM	ST	Modification suite FED N°00356_01	-
A	16/02/2018	CM	ST	PREMIERE DIFFUSION	-



IMPORTANT : This document is the property of SACCAP/COYARD/CARUS group. It shall not be disclosed to third parties or reproduced without permission of the owner. Modifications shall be approved by design department.

RTS PN 40 - Siege Devlon
Joint torique EPDM

File Name: DWGE-20002391-004-P1_B.dwg Weight: - Kg
Drawing N° DWGE-20002391-004-P1 Scale 1:3
Sheet 1/1 Rev: C