

Certificate

Inspection

according AD 2000-Merkblatt W0

Certificate no.: 01 202 FW-96 0034/K

Name and address of the manufacturer:

SACCAP
112/114, Avenue de Vendôme
F – 41000 BLOIS



It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements. The above-mentioned company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standard,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical codes and regulations,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

Inspection: according to AD 2000-Merkblatt W0

Test Report no.: FW-96 0034/K

Area of Application: Design, manufacturing, marketing and sales of industrial valves, see annex to certificate

Production Location: **SACCAP**
112/114, Avenue de Vendôme
F – 41000 BLOIS

Valid until: February 28, 2017

Cologne, July 07, 2014

Dipl.-Ing. Svenja Kreß



TÜV Rheinland-Certification Body for
Pressure Equipment
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E251-Rev1

F-96-0034 Rév. 0

Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Domaine de validité de l'agrément de fabricant de matière suivant réglementation allemande (AD 2000 W0 / TRD 100)

Hersteller / Fabricant		Werk / Usine		Nationalität / Nationalité		Datum / Date		Blatt-Nr. / Nr de Page		TÜV-Name / Stempel	
Name / Nom: SACCAP		F- 41000 BLOIS		F		04-04-2014		1		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Ort / Lieu: 112/114 avenue de Vendôme ;F- 41000 BLOIS		73066738				Rev.:		von : 2		Bemerkungen / Remarques	
Lfd. Nr	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Désignation matière Nr Matière	Werkstoffspezifikation Spécification matière	Lieferzustand Etat métallurgique *	Prüfgegenstand Erzeugnisform Objet des contrôles Forme du produit	Abmessungen / Dimension Dicke mm	Gewicht max Masse 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen / Remarques			
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10			

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

01	geeignete Werkstoffe nach den AD-Merkblättern der Reihe W Matières selon AD série W	entsprechend den AD-Merkblättern der Reihe W AD-2000 série W	b	Armaturengehäuse und Deckel Corps de robinetterie	8 mm	80 mm	AD-2000 A4 TRD 110 TRbF 301	Bauteile werden mechanisch bearbeitet, ohne Veränderung der Werkstoff-eigenschaften Vormaterial und Vormaterialhersteller müssen die Anforderungen des technischen Regelwerks AD-2000 Wbl. erfüllen usinage mécanique sans transformation métallurgique la matière et le fabricant de la pièce doivent satisfaire aux exigences des règles techniques AD-2000 Wbl. b : siehe AD Reihe W voir AD série W			
----	--	---	---	--	------	-------	-----------------------------------	--	--	--	--

Erläuterung	* AT = lösungsgeglüht	QT = vergütet	a = Werkstoffbezeichnung
	N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	NT = normalgeglüht und angelassen	b = Lieferzustand
	SR = spannungsarmgeglüht	S = weichgeglüht	c = Prüfgegenstand
	M = thermo-mechanisch behandelt	U = ungeglüht	d = Abmessungen in den Techn. Regeln
	AR = unbehandelt, wie gewalzt	LA = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt	e = Gewicht in den Technischen Regeln
			f = Nr. der Technischen Regeln